

**ALTECH PA6 A 1000/107**

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	灰色,红色
特殊功能	快速固化,易脱模,高流动
市场细份	电子电器
典型应用	外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2800 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3200 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	90 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	10 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1130 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183